

P O L Y Q U E N C H 5 0 0 D

Kalící polymer pro indukční kalení

Vlastnosti

Polyquench 500 D je kalící prostředek na bázi polymeru typu "PAG" s mírným kalícím účinkem, který leží mezi olejem a vodou. Ochlazovací účinnost je možné ovlivňovat koncentrací polymeru. Od normálního provedení POLYQUENCHE 500 určeného převážně pro objemové kalení se přípravek liší přísadami chránícími indukční zařízení proti korozi. POLYQUENCH 500D je nehořlavý a rozpustný ve vodě.

Vlastnosti (směrné hodnoty)

Hustota při 15 °C	1,077 g/ml
Index lomu nD20	1,401
Viskozita při 50 °C	184 mm
Doporučená teplota	20 - 40 °C
Doporučená koncentrace	6 - 20 %

Použití

Hlavní použití POLYQUENCHE 500 D je zejména při indukčním povrchovém kalení součástí náchylných ke vzniku kalících trhlin. Ve srovnání s běžnými polymery má tu výhodu, že již při nižších použitých koncentracích polymeru se dosahuje požadovaná rovnoměrnost a zjemnění kalícího účinku. Důsledkem jsou:

- malé ztráty vynášením
- malé kolísání koncentrace při použití
- malé zbytky na kalených dílech
- nízké náklady

Návod k použití

Roztoky POLYQUENCHE 500 se vytvářejí zředěním koncentráту na požadovanou koncentraci pitnou vodou. Při přípravě roztoku se koncentrát při zapnutém víření lázně přidává pomalu do vody (ne obráceně). Po dalším přibližně půlhodinovém promíchání je možné započít s kalením.

Polyquench 500 D není nebezpečná látka ani nebezpečný přípravek, viz bezpečnostní listy DIN. Přesto je třeba zabránit dlouhotrvajícímu kontaktu s pokožkou a to zejména proto, že pH roztoku má s ohledem na požadovanou protikorozi ochranu kaleného zboží a kalícího zařízení hodnotu 9,2.

Kontrola a údržba lázně

Kalící účinek se kontroluje a udržuje na konstantní hodnotě nepřímým měřením koncentrace. Čerstvý roztok se měří bez problému odečtením hodnoty lomu na ručním refraktometru. U roztoků, které jsou delší dobu v provozu, se doporučuje dodatečné měření viskozity, např. pomocí výtokového kelímku (provozní kontrola) nebo Ubbelohdeho kapilárou (laboratorní metoda).

Teplota lázně polymeru by měla být udržována v rozmezí cca 20 - 40 ° C. V provozních přestávkách se doporučuje lázeň čas od času promíchat.

Likvidace lázně

Likvidace již použitého polymeru POLYQUENCH 500D se provádí dostatečným zředěním jinou odpadovou vodou a odvedením do čističky, při znečištění okujemi rozražením a spálením viz. bezpečnostní list.

Pro jakékoli další dotazy jsme Vám kdykoliv k dispozici.

Zastoupení v ČR a SR:

ECOSOND s.r.o.

Provozovna: K Vodárně 531, 257 22 Čerčany

Tel./fax: +420 317 777 772-5

Email: ecosond@ecosond.cz

<http://www.ecosond.cz>