

# DURIXOL W 72

# DURIXOL W 71

**DURIXOL W 72 a DURIXOL W 71 jsou intenzívně kalící oleje s vysokou odolností proti odpařování. Oleje jsou určeny pro kalení zboží uspořádaného do vsázek v otevřených i v uzavřených zařízeních pro tepelné zpracování, jako jsou např. víceúčelové pece, průběžné cementační pece, zvonové pece a pece s vodorovnou retortou.**

## Durixol W 72

byl vyvinut z osvědčeného oleje DURIXOL. W 25 pro ty případy, kdy je při kalení vsázek potřeba vysoká intenzita ochlazování a zároveň vysoká odolnost proti odpařování.

## Tvrdość / Deformace

Přes intenzívní kalící účinek jsou deformace zboží kaleného v DURIXOLU W 72 minimální. Olej je svým charakterem dvourozsahový a umožňuje v případě potřeby snižování deformací pracovat v uzavřených pecních zařízeních při trvalé pracovní teplotě až 130°C.

## Spotřeba oleje

DURIXOL W 72 je velmi tekutý a současně odolný proti odpařování. Ztráty odpařováním a výnosem jsou proto minimální. Důsledkem je minimální spotřeba oleje a dobrá omyvatelnost.

## Odolnost proti stárnutí

Základní parafinický olej DURIXOLU W 72 s přesným chemickým složením a vybranými aditivy

zaručují zcela neobvyklou teplotní a oxidační stálost. Výsledkem je prakticky neomezená životnost kalících lázní DURIXOLU W 72. Stačí pouze doplňovat ztráty vzniklé výnosem a je zaručen dlouhodobě stálý ochlazovací účinek.

## Použití

Olej se používá k ochlazování vsázek střednělegovaných případně nelegovaných cementačních ocelí a ocelí ke zušlechťení. Může být použit v pecích víceúčelových, průběžných, šachtových, zvonových. Olej je vhodný pro kalení náročných převodů a nástrojů. Kalení probíhá s minimálním prnutím a deformacemi.

## DURIXOL W 71

Má prakticky stejné kalící účinky a chemické složení jako DURIXOL W 72. Odlišuje se pouze aditivy, které jsou voleny s ohledem na docílení lesklých povrchů zboží po kalení. Pro zvláštní případy je možné dodat olej DURIXOL W 71 S, s velmi nízkým obsahem síry (<0.05%).

Technické údaje - orientační hodnoty	Durixol W 72/DURIXOL W71
Hustota při 20°C	0.864
Viskozita při 20°C	47 mm <sup>2</sup> /s
Viskozita při 40°C	21 mm <sup>2</sup> /s
Viskozita při 50°C	15.7 mm <sup>2</sup> /s
Viskozita při 100°C	4.7 mm <sup>2</sup> /s
Bod vzplanutí	200 °C
Ztráta odpařováním podle Noacka (1h, 150°C)	0.9 váh. %.
Doporučené teploty použití	50 - 130 °C

Pro jakékoli další dotazy jsme Vám kdykoliv k dispozici.

Zastoupení v ČR a SR:

**ECOSOND s.r.o.**

Provozovna: K Vodárně 531, 257 22 Čerčany

Tel./fax: +420 317 777 772-5

Email: [ecosond@ecosond.cz](mailto:ecosond@ecosond.cz)

<http://www.ecosond.cz>