

CONDURSAL N9

Ochranná pasta proti plazmové nitridaci

Vlastnosti

CONDURSAL N9 je nátěr speciálně vyvinutý na ochranu proti plazmové nitridaci při teplotách 400 - 600 °C. Vzhledem ke své dobré elektrické vodivosti zajišťuje CONDURSAL N9 potřebný elektrický kontakt i v případě, že součást je zavěšena na přípravek např. za závit chráněný CONDURSALEM N9 nebo je přímo postavena na základní katodickou desku.

Zbytky CONDURSALU N9 se nechají lehce odstranit kartáčováním nebo otřením.

Použití

Plochy určené k ochraně musí být čisté, suché, bez zbytků oleje, tuku nebo rzi. To lze dosáhnout dokonalým vypráním nebo odmaštěním v rozpouštědle.

Před použitím je **CONDURSAL N9** nutné dokonale promíchat. Nanášení se provádí měkkým plochým štětcem nebo ponorem.

K dobré izolaci stačí běžně jeden nátěr. Při obzvláště dlouhých dobách nitridace může být ochranný účinek negativně ovlivněn odprášení části CONDURSALU N9. N tomto případě se doporučuje ochranný nátěr jednou nebo dvakrát opakovat, aby se dosáhlo dostatečné tloušťky nátěru. Přitom je důležité, aby každá vrstva byla před

nanesením následující vrstvy dokonale suchá.

Jedna vrstva nátěru zasychá v závislosti na teplotě místnosti a vzdušné vlhkosti 1 - 3 hodiny. Díly mohou být zavezeny do pece až po úplném proschnutí nátěru.

Je třeba dbát na to, aby podíl CONDURSALEM N9 izolované plochy vztažený k ploše celé vsázky nepřesáhl 20 %. V opačné případě může při plazmové nitridaci dojít k elektrickým výbojům.

Dojde-li k zhoustnutí přípravku v důsledku několikanásobného otevření obalu, je možné ho rozředit na původní konzistenci přidávkem malého množství ředidla pro CONDURSAL N9. Přílišné zředění může snížit ochranný účinek.

Čištění štětců, nástrojů a přípravků

Načaté obaly **CONDURSALU N9** je po použití nutné opět vzduchotěsně uzavřít. Pro praní štětců a čištění nástrojů a přípravků je možné použít ředidlo pro CONDURSAL N9, případně xylol, v žádném případě však vodu.

Upozornění

Vzhledem k obsahu mědi v nátěru není **CONDURSAL N9** vhodný pro použití v atmosférách obsahujících čpavek, tj. pro nitridaci či karbonitridaci v plynu.

Pro jakékoli další dotazy jsme Vám kdykoliv k dispozici.

Zastoupení v ČR a SR:

ECOSOND s.r.o.

Provozovna: K Vodárně 531, 257 22 Čerčany

Tel./fax: +420 317 777 772-5

Email: ecosond@ecosond.cz

<http://www.ecosond.cz>